

ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ ПО ТЕРМОПЛАСТМАССАМ

Разделительные смазки

ОБЩИЕ ВОПРОСЫ ПО РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ СМАЗКАМ

В чем заключаются преимущества и недостатки разделительных смазок, не содержащих силиконы, по сравнению со смазками, содержащими силиконы?

Разделительные смазки на основе силиконов:

- Имеют очень хорошие разделительные характеристики и, как правило, очень выгодны при изготовлении продуктов с длительным временем цикла.
- Однако в большинстве случаев перед окрашиванием или склеиванием необходимы дополнительные операции после формования.

Разделительные смазки, не содержащие силиконов:

- Обычно перед окрашиванием или склеиванием нет необходимости в дополнительных операциях после формования.

Почему в автомобильной промышленности используются практически только не содержащие силиконы разделительные смазки?

Детали, производимые для автомобильной промышленности, обычно подвергаются таким дополнительным операциям после формования, как склеивание, окрашивание или

печать. Использование разделительных смазок, не содержащих силиконы, обычно позволяет избежать ненужных процедур без добавленной стоимости.

Что произойдет, если нанести слишком много разделительной смазки?

Нанесение слишком большого количества разделительной смазки может сделать поверхность формованной детали маслянистой или скользкой, что создаст проблемы при ее последующей обработке. Поэтому следует избегать нанесения слишком большого количества смазки.

Имеются ли подходящие разделительные смазки для термопластичных материалов, подверженных растрескиванию под напряжением?

Такие материалы, как поликарбонат, ТЭП и полиметилметакрилат, наиболее подвержены растрескиванию под напряжением. Были разработаны разделительные смазки, которые можно использовать при производстве деталей из этих материалов.

В чем заключается преимущество использования разделительных смазок в аэрозольных баллонах в сравнении с неаэрозольными продуктами?

Использование продуктов в аэрозолях позволяет обеспечить последовательное,

равномерное нанесение тонким слоем с предсказуемой струей распыления, что предотвращает избыточное нанесение смазки. Аэрозоль обеспечивает легкое нанесение.

Как следует применять неаэрозольные разделительные смазки?

Неаэрозольные продукты лучше всего наносить с помощью высококачественного распылительного пистолета или с помощью распылительного устройства с часовым механизмом.

Что означает максимальная температура нанесения разделительной смазки?

Максимальная температура нанесения относится к температуре поверхности пресс-формы. До ее достижения разделительная смазка эффективно справляется со своими задачами. При нанесении на поверхность пресс-формы с температурой выше максимальной температуры нанесения разделительная смазка начинает разлагаться, что отрицательно влияет на заявленные разделительные характеристики. Максимальная рабочая температура указана в спецификации на соответствующий продукт.

ВОПРОСЫ ПО РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫМ СМАЗКАМ LUSIN®

Какие разделительные смазки для пресс-форм предлагает компания Chem-Trend?

Компания Chem-Trend предлагает широкий ассортимент различных разделительных смазок для всех видов термопластичных материалов, различных производственных процессов, а также для различных температур поверхности

пресс-форм. Доступны разделительные смазки как не содержащие силиконы, так и с содержанием силиконов.

Имеются ли в ассортименте Chem-Trend разделительные смазки для применения в пищевой промышленности?

Да. Lusin® Alro OL 202 F и Lusin® Alro O 153 S зарегистрированы NSF H1. Кроме того, оба продукта Lusin® разработаны в соответствии с Европейским регламентом по пластмассам № 10/2011.

Имеется ли в наличии разделительная смазка Lusin® для деталей из поликарбоната и АБС-сополимера, которые подвержены растрескиванию под напряжением?

Да, Lusin® Alro OL 141 — это разделительная смазка без силиконов, специально разработанная для использования с поликарбонатом, полиметилметакрилатом и АБС-сополимером при температурах до 140 °C (284 °F).

Какая разделительная смазка Lusin® рекомендуется при высоких температурах поверхности пресс-форм?

Lusin® Alro OL 202 F и [Lusin® Alro LL 261](#) предназначены для температур поверхности пресс-форм до 200–300 °C (392–572 °F).

Для получения более подробной информации о нашем обширном ассортименте разделительных смазок Lusin® Alro для термопластмасс обращайтесь к нашему цифровому каталогу средств для обслуживания пресс-форм на нашем сайте. Найдите “Каталог Lusin” на нашем сайте или нажмите здесь: [Каталог продуктов для обслуживания и разделительных смазок Lusin®](#)